

Förinställning MMA RNT insats

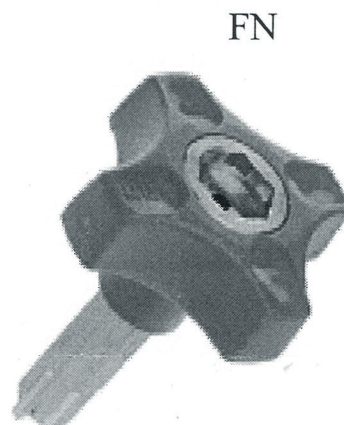
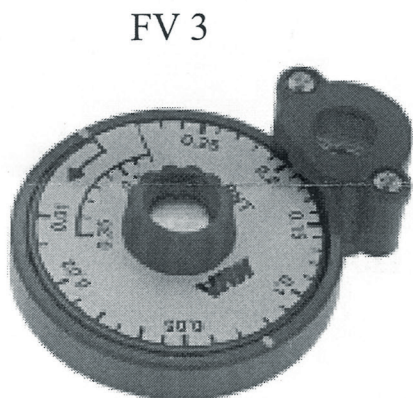
Insats RNT är försedd med förinställning för lätt inställning av kv-värden och med förinställningen dold för obehöriga. Förinställningen kan göras med förinställningsnyckel FN (blå ratt med tapparna på mässings änden). För att underlätta finns ett förinställningsdon FV 3 (gul etikett).

Förinställning med FN

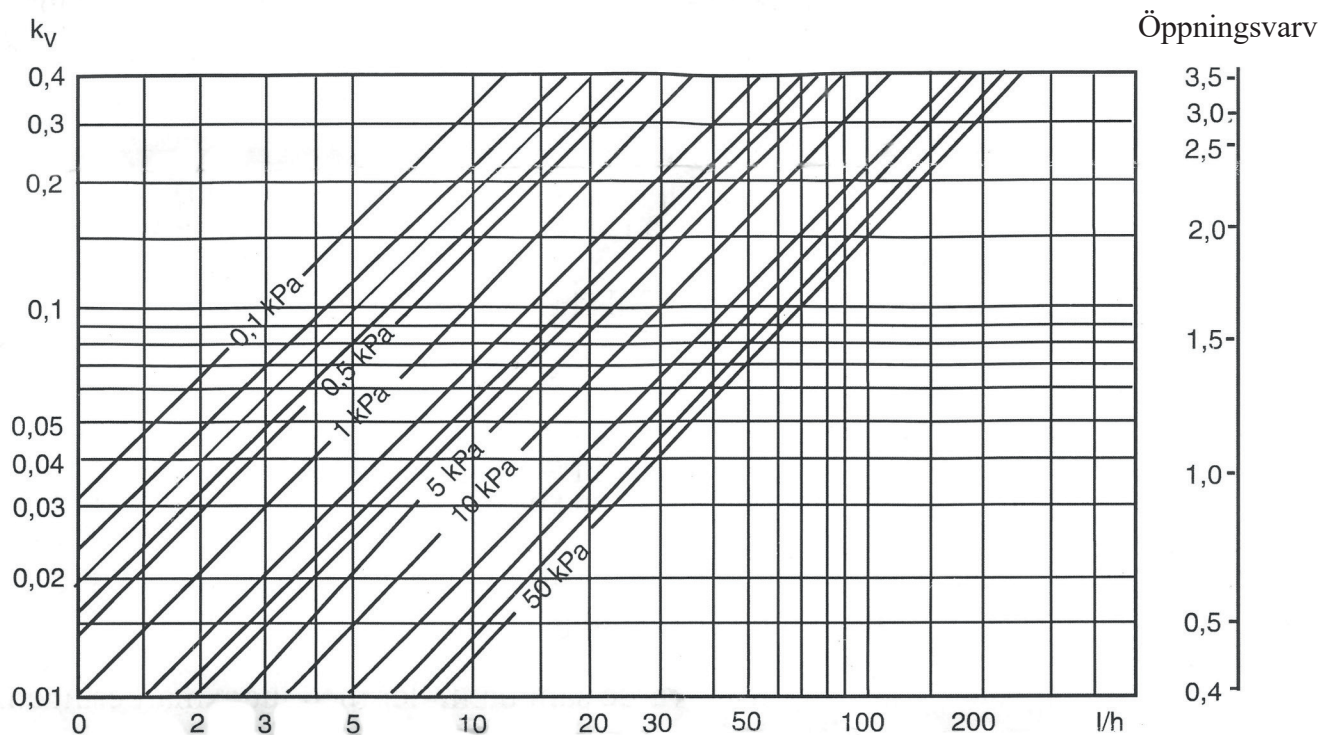
Demontera packboxen med stift (använd toppen på förinställningsnyckeln).
Sätt ner förinställningsnyckeln med tapparna i spåret på stryphylsan och skruva försiktigt ned denna (medsols) i botten.
Skruva upp det antal varv som anges i tryckfallsdiagrammet.
Montera tillbaka packbox med stift.

Förinställning med FV3

- Demontera packbox med övre stift (använd toppen på förinställningsnyckeln FN 2).
- Sätt ner förinställningsnyckeln med tapparna på stryphylsan och skruva försiktigt ned denna (medsols) i botten.
- Tag bort förinställningsnyckeln och montera förinställningsdonet över den lätttrade insatsen och sätt tillbaka förinställningsnyckeln genom donet.
- Nollställ skalan mot indexmarkeringen.
- Skruva upp stryphylsan så att önskat kv-värde sammanfaller med indexmarkeringen.
- Montera packbox med stift.



Tryckfallsdiagram för RNT-insats (Thermopanel - ThermoCom)



Betr. angivet stängningstryck: Vi rekommenderar ett differenstryck av 1 mvp/10 kPa för att säkerställa god funktion även avseende ev. ljudstörningar.



AB Markaryds Metallarmatur • 285 32 Markaryd

Tel. 0433-73700 • Fax 0433-73798 • E-mail info@mma.se • www.mma.se