

Voreinstellung MMA RNT Einsatz

Der Einsatz RNT ist mit einer Voreinstellung für die einfache Einstellung von kv-Werten ausgestattet, wobei die Voreinstellung für Unbefugte verborgen ist. Die Voreinstellung kann mit dem Voreinstellungsschlüssel FN (blauer Drehknopf mit Zapfen am Messingende) vorgenommen werden. Zur Erleichterung gibt es ein Voreinstellgerät FV 3 (gelbes Etikett).

Voreinstellung mit FN

Demontieren Sie die Packbox mit Stiften (verwenden Sie dazu die Spitze des Voreinstellschlüssels).

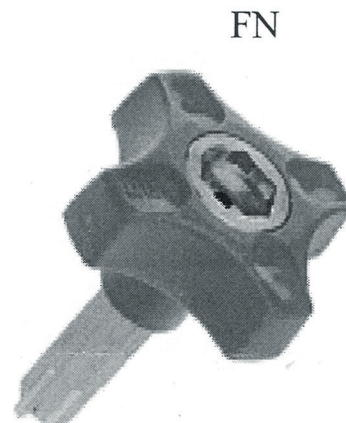
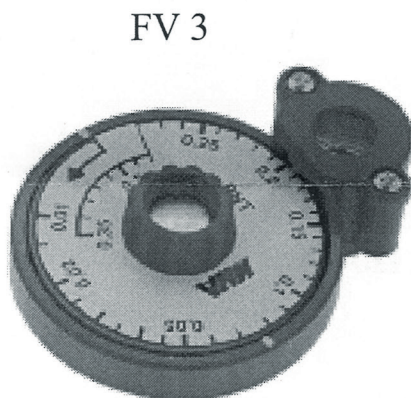
Setzen Sie den Voreinstellschlüssel mit den Zapfen in die Nut der Streichhülse ein und schrauben Sie diese vorsichtig (im Uhrzeigersinn) bis zum Anschlag fest.

Schrauben Sie die im Druckabfall-Diagramm angegebene Anzahl an Umdrehungen fest.

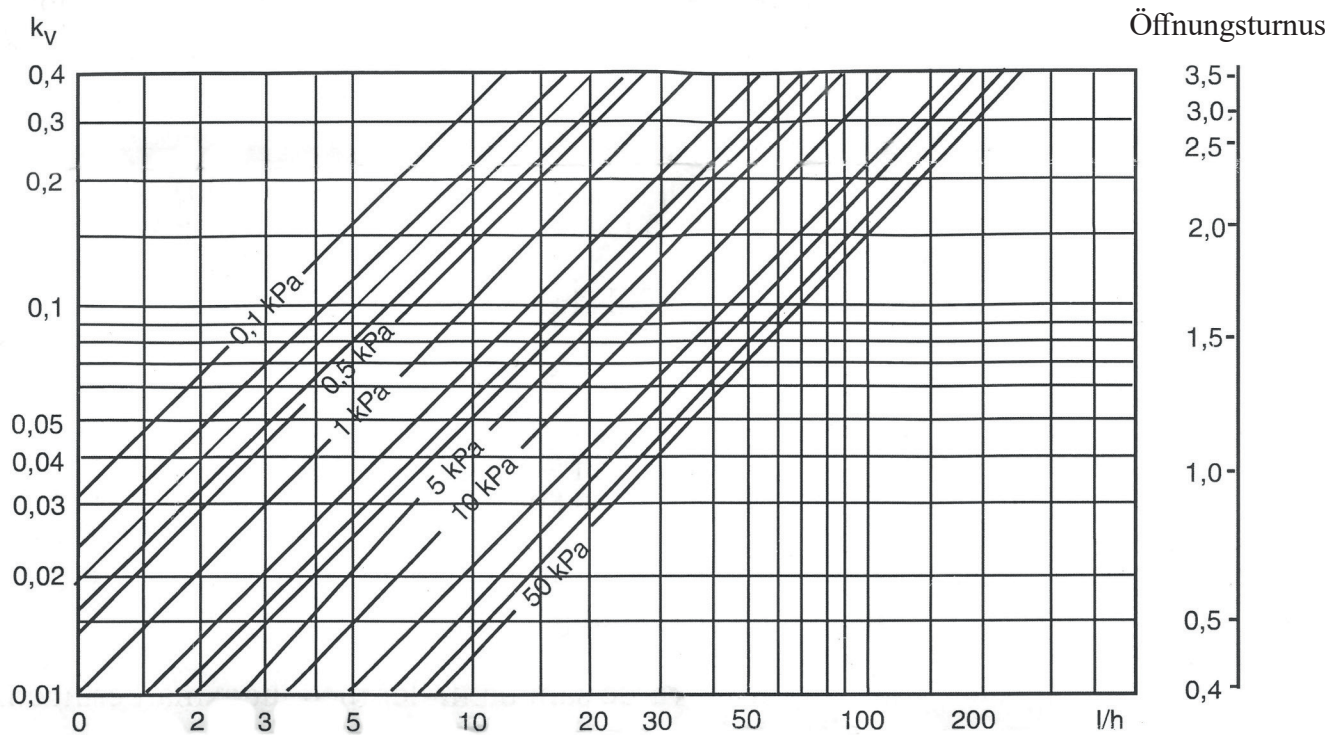
Montieren Sie die Packbox mit den Stiften wieder.

Voreinstellung mit FV3

- Demontieren Sie die Packbox mit dem oberen Stift (verwenden Sie dazu die Spitze des Voreinstellschlüssels FN 2).
- Setzen Sie den Voreinstellschlüssel mit den Zapfen auf die Klemmhülse und schrauben Sie diese vorsichtig (im Uhrzeigersinn) in den Boden.
- Entfernen Sie den Voreinstellschlüssel und montieren Sie die Voreinstellvorrichtung über dem entlasteten Einsatz und setzen Sie den Voreinstellschlüssel wieder durch die Vorrichtung ein.
- Stellen Sie die Skala auf Null gegenüber der Indexmarkierung ein.
- Schrauben Sie die Klemmhülse so auf, dass der gewünschte kv-Wert mit der Indexmarkierung übereinstimmt.
- Montieren Sie die Packbox mit Stift.



Druckabfall-Diagramm für RNT-Einsatz (Thermopanel – ThermoCom)



Bezüglich des angegebenen Schließdrucks: Wir empfehlen einen Differenzdruck von 1 mvp/10 kPa, um eine einwandfreie Funktion auch hinsichtlich eventueller Geräuschstörungen zu gewährleisten.

